



Техническое задание
Закупка пленки прозрачной
Качественные характеристики товара

Параметр	Единица измерения	Значение	Допускаемое отклонение (в един. измер.)
Назначение/использование	Гибкая пленка для линий флоупак (вертикальный/горизонтальный), термоформер (верхняя покровная), предназначенная для непосредственного контакта с пищевой продукцией		
Толщина	мкм	65	±5%
Ширина	мм	459	+2
Внутренний диаметр втулки	мм	76	-
Внешний диаметр	мм	320	300-320
Трансмиссия кислорода	см ³ /м ² , 24 ч, 23 °C/ 50% RH	≤5	≤5
Трансмиссия углекислого газа	см ³ /м ² , 24 ч, °C/ % RH	≤20	≤20
Трансмиссия водных паров	г/м ² /24ч	≤5	≤5
Наличие Peel-эффекта (если применимо)	Да		
Наличие фотометки, цвет (если применимо)	Нет (для прозрачной пленки без дизайна)		
Состав	Слой	Толщина, мм	Материал
	1	12	РЕТ
	2	50	Высокобарьерная основа (PE PA EVON PA PE) с Peel
Условия хранения, гарантийный срок хранения	При температуре от 0 до +40°C, относительной влажности воздуха не более 85%. Гарантийный срок годности – не менее 12 месяцев		
Наличие печати, цвета, маркировки, размещение и размеры фотометки, направление намотки	Нет (для прозрачной пленки без дизайна)		
Число склеек (обрывов) ленты в бобине	Количество склеек пленки в рулоне НЕ БОЛЕЕ одной. Концы пленки в местах склеев должны быть прочно склеены в направлении намотки полиэтиленовой лентой с липким слоем. Места склеек должны быть отмечены с торца видимыми цветовыми сигналами. Склейка не должна нарушать шага печати (при наличии).		
Требования к формированию бобин и качеству намотки	Бобины должны иметь плотную, ровную намотку, без морщин, складок. Не допускается волнообразная намотка. Торцевая поверхность бобин должна быть ровная, без выступов, впадин, надрывов, отверстий. Слипание отдельных витков не допускается, легкое и полное разматывание. Деформация втулки не допускается.		
Потребительская упаковка бобин	Бобины должны быть завернуты в оберточный материал. Концы оберточного материала должны быть загнуты на торцы бобин и заправлены внутрь втулок, скреплены липкой лентой или другим обвязочным материалом.		
Транспортная упаковка	Каждый ряд из бобин, установленных на паллет торцом вниз, прокладываются листом гофрокартона, последний ряд сверху укрывается. Паллет по периметру обернут плёнкой «стрейч».		

Маркировка упаковки (каждого рулона, с указанием материала упаковки, пиктограмм и символов)	На каждый рулон упакованной ленты должен быть прикреплен маркировочный ярлык, который должен содержать следующую информацию: - наименование пленки; -наименование изготовителя - номер партии; - дата изготовления; срок хранения; -символы: «для пищевых продуктов», «пригоден для вторичной переработки»; цифровое обозначение материала упаковки
Маркировка транспортной упаковки (паллеты)	Каждый паллет должен сопровождаться информационным паллетным листом с указанием наименования пленки и изготовителя, веса (кг) и количества (пог. м) каждого места, даты производства, срока годности и условий хранения
Требования безопасности	В соответствии с Техническим регламентом Таможенного союза 005/2011 «О безопасности упаковки». На каждую партию предоставляется паспорт/удостоверение качества и Декларация о соответствии
Примерный годовой объем	20 000 п.м. (ОРИЕНТИРОВОЧНО)
График поставки	Заказ –заявка размещается не позднее 30 числа каждого месяца
Период поставки	Поставка осуществляется в объеме, указанном в заказе-заявке в сроки не позднее 4-6 недель с даты подачи Заявки.
Срок фиксации цены	Не менее 3-х месяцев

Внесение изменений в согласованные Сторонами в настоящем приложении характеристики товара без предварительного письменного согласования с Заказчиком не допускается.

Обязательным условием заказа является предварительное тестирование образцов пленки. Образец пленки необходим на безвозмездной основе, не менее 150п.м. Также необходима заполненная спецификация на пленку по нашему образцу.

Поставщик обязан уведомить заказчика об изменениях в цене на товар не менее 30 календарных дней до даты наступления изменений.

Исполнитель:
менеджер ДЗ ООО «ПиР-ПАК»
Новикова Е.С.

Руководитель исполнителя:
Директор по закупкам ООО «ПиР-ПАК»
Лобанов С.Н.